



# Telcar® TELC-340

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Telcar TELC-340 is a general purpose thermoplastic elastomer designed for the consumer and industrial markets. Telcar TELC-340 is a high hardness, low density grade that is suitable for extrusion and injection molding.

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• Low Specific Gravity • Without Fillers • 低密度 • 可粘性	• 良好的成型性能 • 良好的加工稳定性 • 良好的加工性能 • 良好的流动性	• 良好的熔体强度 • 良好的着色性 • 脱模性能良好 • 硬度高
用途	• 工业应用	• 通用	• 型材
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出	• 注射成型	

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.890		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量	25000	psi	ASTM D790
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
横向流量：100%应变	905	psi	
流量：100%应变	1210	psi	
抗张强度			ISO 37
横向流量：断裂	1810	psi	
流量：断裂	1440	psi	
伸长率			ISO 37
横向流量：断裂	810	%	
流量：断裂	560	%	
撕裂强度 - 横向流量	423	lbf/in	ISO 34
压缩永久变形 <sup>2</sup> (73°F, 22 hr)	57	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			
邵氏 A, Instant	94		ISO 868
邵氏 D, 注塑	36		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
脆化温度	< -58.0	°F	ASTM D746

## Telcar® TELC-340

## Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率			ISO 188
230°F, 1008 hr	-7.2	%	
257°F, 168 hr	-4.0	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 - 横向流量			ISO 188
230°F, 1008 hr	-14	%	
257°F, 168 hr	-8.3	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr	-0.20		
邵氏 A, 257°F, 168 hr	0.50		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec <sup>-1</sup> )	322	Pa·s	ASTM D3835

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	340 到 380	°F
料筒中部温度	350 到 390	°F
料筒前部温度	360 到 400	°F
射嘴温度	370 到 410	°F
加工 (熔体) 温度	370 到 410	°F
模具温度	77 到 150	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	25.0 到 50.0	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in
挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	330 到 370	°F
料筒 2 区温度	340 到 380	°F
料筒 3 区温度	350 到 390	°F
料筒 4 区温度	350 到 390	°F
料筒 5 区温度	360 到 400	°F
口模温度	374 到 410	°F

## 挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。<sup>2</sup> 方法 A